

Еще раз о преимуществах применения централизованных систем смазки на технологическом транспорте

Отмеченные ранее преимущества применения централизованных систем смазки на технологическом транспорте («Пути снижения технологического транспорта», «Горная промышленность», №3 • 2001 и «Автоматическая система смазки-путь снижения простоев технологического оборудования», «Горная промышленность» №6 • 2002) сегодня всё больше и больше подтверждается современностью. Примером тому может служить заключение контракта между фирмой Lincoln GmbH & Co.KG и фирмой AS „Narva Karjaar“ на поставку 16 Централизованных систем смазки в 2003 году на шагающие экскаваторы типа ЭШ 15.90 и ЭШ 10.70. Несмотря на то, что эти машины уже довольно продолжительное время находятся в эксплуатации, средний возраст экскаваторов примерно 17-25 лет, руководством объединения AS „Narva Karjaar“ было принято решение по оснащению этих машин централизованными системами смазки (АСС). На конец октября 2003 были уже 10 экскаваторов оборудованы АСС. На 2004 год между фирмами имеется договорённость на оснащение ещё 4-х шагающих экскаваторов. Опыт эксплуатации экскаваторов в Эстонии, оснащённых централизованными системами, показал, что примерно на один час за смену увеличивается чистое рабочее время. Соизмеряя час работы экскаватора с ёмкостью ковша можно посчитать увеличение производительности за смену, которая составит от 5 до 7 дополнительно загруженных железнодорожных вагонов.

Увеличение сменной производительности экскаваторов за счёт сокращения времени на проведение смазочных работ является не единственным преимуществом АСС, сюда также следует отнести и такие немаловажные факторы как:

- Сокращение затрат на ремонт и обслуживание,
- Сокращение затрат на запасные части
- Сокращение затрат на смазочные материалы, вместо 160 кг при стандартном способе смазки до 25 кг в месяц при оснащении экскаватора с АСС.
- Отпадает необходимость наличия разлной смазки для смазки трущихся пар
- Повышается культура производства
- В значительной степени снижается загрязнение окружающей среды и ряд других преимуществ

Убедительным фактором необходимости оснащения экскаваторов централизованными системами смазки является и тот факт, что машиностроители „ОМЗ-горное оборудование и технологии“ по заказу японской компании ИТОСНУ для угольного разреза Шивээ-Овоо в Монголии в 2003 поставили шагающий экскаватор ЭШ 25.90, оснащённый автоматической централизованной системой смазки фирмы Lincoln. Система смазки для ЭШ 25.90 была разработана конструкторами „ОМЗ-горное оборудование и технологии“ совместно со специалистами фирмы Lincoln. В отличии от экскаваторов типа ЭШ 15.90 на этой машине были применены три мощных насосных станций, обеспечивающих смазку практически 98 % всех трущихся пар. Отличительной особенностью этой системы смазки является то, что практически 90 % всех пар трения имеют электронный контроль за поступлением смазки.



Экскаватор ЭШ 25.90 в Монголии



Размещение распределителя смазки на приводе поворота платформы



Загрузка насосных станций, подающих смазку к трущимся парам, обеспечивается в автоматическом режиме от станций-смесителей, изготовленных машиностроительным заводом „ОМЗ-горное оборудование и технологии“

Размещение смазочного оборудования на ЭШ 25.90

Экономическая целесообразность оснащения мощной горнодобывающей техники централизованными системами смазки подтверждается также совместной договорённостью фирм ОАО „КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ“ Lincimrex-дилер фирмы Lincoln и самой фирмы Lincoln GmbH & Co.KG об оснащении в ноябре 2003 года одного экскаватора типа ЭКГ 15 Ижорского машиностроительного завода. Сравнение работы машины, оснащённой с АСС с машиной со штатной системой смазки, позволит руководству фирмы ОАО „КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ“ принять дальнейшее решение по оснащению имеющегося парка экскаваторов централизованными системами смазки.

В отличие от вышеуказанных моделей для экскаваторов типа ЭКГ-12 и ЭКГ-15 совместно с конструкторами ОАО „Ижорские заводы“ на фирме Lincoln была разработана централизованная система смазки, включающую в себя две насосные станции с электроприводом. Одна из них специально предназначена для смазывания трущейся поверхности седлового подшипника на рукояти стрелы.



Экскаватор ЭКГ-15



Насос Р 203 предусмотренный для смазки рабочей поверхности седлового подшипника на рукояти

Применение отдельной станции для смазки поверхности рукояти стрелы позволит для этих целей в режиме экономии использовать дешёвое смазочное вещество или предварительно очищенные отработанные масла или густые смазки.

Монтаж централизованной системы смазки на первой машине ЭКГ-15 на разрезе ОАО „КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ“ будет проведён совместно с фирмами Lincimrex, KARZ и Lincoln GmbH & Co. KG.

Lincimpex,

KARZ

Lincoln GmbH & Co. KG.

Д.В. Машкович
+375(172) 31 53 07

В.И. Гарченко
+7(3842) 28 77 02

A.Gosmann
+49(6227) 33 179

Lincoln GmbH & Co.KG

Manager für Osteuropa
A.Gosmann

Мои координаты:

Tel. +49(6227) 33 179

Fax. +49(6227) 33 148

Mobil: +49 (172) 718 47 70

E-mail. anatoli_gosmann@lincolnindustrial.de