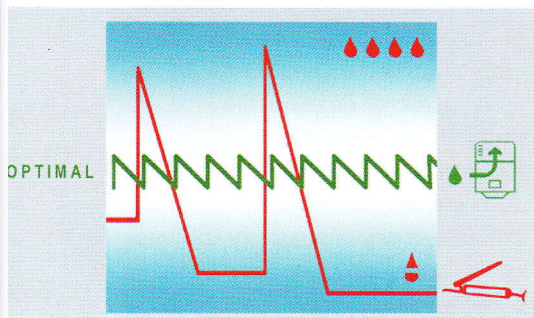


Lincoln GmbH, Вальдорф, Германия

Централизованная смазка — прямой путь к экономии

Продуктивность является ключевым фактором для современной мировой экономики. Правильная смазка поможет увеличить период работоспособности и упростить порядок технического обслуживания. Обширная программа Lincoln включает в себя автоматические смазочные системы для гу-

стой смазки и масла, смазочные инструменты и оборудование для технического обслуживания, отвечающее всем требованиям к профессиональной смазке, в частности, горных проходческих и строительных машин.



Сравнение: автоматическая смазка против смазки вручную



Насос для гидравлической смазки HTL 201 был разработан специально для того, чтобы свести к минимуму трение и износ серийных гидравлических молотов

Суровые условия работы, такие как вода, грязь, пыль и механические нагрузки, — все это приводит к повышенной изнашиваемости подшипников, штифтов и шарнирных соединений. Поэтому смазка является необходимой, для того чтобы обеспечить правильную защиту механизмов.

Системы Lincoln являются надежным средством для регулярной смазки, в особенности это касается труднодоступных мест, которые сложно или же совсем невозможно смазать вручную. Когда машина находится в работе, смазка в строго определенном количестве и через определенные промежутки времени автоматически поступает во все связанные точки системы. Смазка «на ходу» га-

рантирует равномерное покрытие точек соприкосновения смазочной пленкой.

Установка системы централизованной смазки значительно упрощает трудоемкий регламент технического обслуживания; что касается труднодоступных мест, то система помогает снизить риск возникновения опасности. Подача смазки прекращается, как только ее уровень будет отвечать заявленным требованиям. Недостаточная или чрезмерная смазка по причине просачивания смазочного вещества — все это в прошлом. Срок службы быстро изнашиваемых компонентов увеличивается, что автоматически сокращает время простоя и снижает эксплуатационные расходы.



Просеивающее оборудование с системой смазки Quicklub



Просеивающее оборудование с системой смазки Lincoln BDS

Непрерывная смазка малого гидравлического оборудования

Насос для гидравлической смазки HTL 201 был разработан специально для того, чтобы свести к минимуму трение и износ серийных гидравлических молотов от 300 кг и выше. Этот насос - уменьшенная модель из серии Lincoln HTL 101.

Насос очень компактный (183 мм в длину, 80 мм в ширину и 80 мм в высоту), поэтому его можно поместить прямо на молот или другое гидравлическое оборудование.

Насос HTL 201, работающий от гидравлической системы оборудования, на котором установлен, обеспечивает непрерывную подачу смазочного вещества небольшими порциями, только пока молот находится в работе. Встроенный дроссель способствует полному соответствию количества подаваемой смазки размеру молота.

Дроссель также обеспечивает прохождение только одного цикла в минуту, при котором объем подаваемого смазочного вещества составит 0,14 см³. В насосе HTL 201 используются картриджи с массой смазочного вещества 150 г или 310 г до класса 2 NLGI. При использовании соответствующего адаптера подойдет также

картриджи на 400 г и 500 г. В дополнение возможна установка прозрачного сменного резервуара для масла.

Дозаторная система для подшипников (BDS) дробильного и просеивающего оборудования

В системах Lincoln BDS смазка поступает во все связанные точки из ручных или же из аккумуляторных или пневматических шприцов. Благодаря этому на все необходимые участки (включая труднодоступные места) поступает строго определенное количество смазочного вещества. Для дробильного и просеивающего оборудования данное преимущество особенно актуально.

Система BDS основана на модульном принципе: в любой момент ее можно расширить или модифицировать с помощью автоматического насоса для централизованной смазки, например, насоса Lincoln Quicklub, модель P203. Для данной системы (с насосом или без него) подходят все смазочные вещества до класса 2 NLGI.

Принцип работы системы BDS заключается в том, что все места смазки соединяются с одним или несколькими измерительными приборами, а само смазочное вещество поступает из од-

ной или двух точек (наливных патрубков). Систему легко модифицировать с помощью автоматического насоса для централизованной смазки. Все места смазки легкодоступны. В соединенные точки автоматически постепенно поступает оптимальное количество смазочного вещества. Практичные предварительно собранные инструменты делают установку системы быстрой и легкой. ■

Дополнительная информация:

LINCOLN
®

Lincoln GmbH
Diana Hobbiesiefken
Heinrich-Hertz-Str. 2-8
69190 Walldorf, Germany
T +49 6227 33271
F +49 6227 3344271
diana_hobbiesiefken@lincolnindustrial.de
www.lincolnindustrial.de

Дробление с горизонтальной подачей материала



Машина для предварительного дробления известняка, гипса, соли и других малоабразивных пород:

- Дробит крупнокусковой материал
- Не требуется погрузочных платформ, бункеров, фундаментов (идеально для подземного метода)
- Работает с влажным и липким материалами
- Простота в настройке, низкие затраты на монтажные работы
- Работа без оператора

Mineral Processing for Mining Professionals

HAZEMAG & EPR GmbH • Brokweg 75 • D-48249 Dülmen – Germany
Phone: +49 2594 77-0 • Fax: +49 2594 77-400
info@hazemag.de • www.hazemag.de



HAZEMAG & EPR GmbH, Germany